

江苏宏邦化工科技有限公司年产 5410 吨香芹酮系列、3000 吨香 芹酚项目竣工环境保护自行验收意见

2023 年 3 月 2 日,江苏宏邦化工科技有限公司在公司组织召开了“年产 5410 吨香芹酮系列、3000 吨香芹酚项目竣工环境保护验收会”,参加会议的有环评单位、环保设施设计施工单位、验收监测单位,会议邀请了三位专家(名单附后)。在勘查现场、听取有关单位汇报、查阅资料,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批文件等要求对本项目进行验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

- ①建设地点:江苏省淮安盐化新材料产业园区实联大道 16 号;
- ②性 质:技改;
- ③占地面积: 163524.93m²;
- ④规 模: 年产 5410 吨香芹酮系列、3000 吨香芹酚
- ⑤主要建设内容:

(1) 验收项目主要设备

项目设备清单见表 1。

表 1 项目设备清单一览表

序号	原环评生产设备				实际生产设备				变化情况		所在工段		
	设备名称	规格型号	材质	台数	有效容积（m ³ ）	设备名称	规格型号	材质	台数	总容积（m ³ ）		变化	原因
(一) 香芹酮产品主要生产设备													
1	精馏塔	DN800×H31943	304	2		精馏塔	DN800×H31943	304	2		无变化	/	柠烯精馏
2	反应釜	12.2m ³	316L	5	61	反应釜	12.2m ³	316L	5	61	无变化	/	环氧合成
3	离心机	DHYY311 1690*1120*1930mm	304	2		离心机	DHYY311 1690*1120*1930mm	304	2		无变化	/	环氧合成
4	回收釜	6m ³	304	2	12	回收釜	6m ³	304	2	12	无变化	/	环氧合成
5	精馏塔	DN800×H31943	304	2		精馏塔	DN800×H31943	304	2		无变化	/	环氧精馏
6	精馏塔	DN800×26400	304	2		精馏塔	DN800×26400	304	2		无变化	/	(在生产车间二)
7	反应釜	12.2m ³	316L	2	24.4	反应釜	12.2m ³	316L	2	24.4	无变化	/	香芹醇合成
8	反应釜	V=24.5m ³	304	1	24.5	反应釜	V=24.5m ³	304	1	24.5	无变化	/	(在生产车间二)
9	精馏塔	DN800×H31943	304	1		精馏塔	DN800×H31943	304	1		无变化	/	香芹醇精馏
10	精馏塔	DN1400×H44597	304	1		精馏塔	DN1400×H44597	304	1		无变化	/	香芹醇精馏
11	精馏塔	DN800×40600	304	2		精馏塔	DN800×40600	304	2		无变化	/	(在生产车间一)
12	反应釜	12.2m ³	316L	2	24.4	反应釜	12.2m ³	316L	2	24.4	无变化	/	香芹酮合成
13	反应釜	10m ³	304	1	10	反应釜	10m ³	304	1	10	无变化	/	(在生产车间一)
14	精馏釜	16m ³	304	2	32	精馏釜	16m ³	304	2	32	无变化	/	香芹酮精馏（在生产车间一）
15	精馏塔	DN800×24900	304	1		精馏塔	DN800×24900	304	1		无变化	/	(在生产车间一)
16	精馏塔	DN800×H34543	304	2		精馏塔	DN800×H34543	304	2		无变化	/	香芹酮精馏
17	精馏塔	DN1200×H44424	304	1		精馏塔	DN1200×H44424	304	1		无变化	/	香芹酮精馏

序 号	原环评生产设备				实际生产设备				变化情况		所在工段		
	设备名称	规格型号	材质	台数	有效容 积 (m ³)	设备 名称	规格型号	材质	台数	总容积 (m ³)		变化	原因
18	精馏塔	DN1400×H34790	304	1		精馏塔	DN1400×H34790	304	1		无变化	/	香芹酮精馏
19	精馏釜	V=24.5m ³	304	1	24.5	精馏釜	V=24.5m ³	304	1	24.5	无变化	/	(在生产车间二)
20	计量罐	10 m ³	304	1	10	计量罐	10 m ³	304	1	10	无变化	/	柠烯精馏
22	储罐	30 m ³	304	2	60	储罐	30 m ³	304	2	60	无变化	/	柠烯精馏
23	储罐	30 m ³	304	5	150	储罐	30 m ³	304	5	150	无变化	/	环氧合成
24	计量罐	10 m ³	304	7	70	计量罐	10 m ³	304	7	70	无变化	/	环氧合成
25	计量罐	6 m ³	304	1	6	计量罐	6 m ³	304	1	6	无变化	/	环氧合成
26	排渣罐	0.3 m ³	304	1	0.3	排渣罐	0.3 m ³	304	1	0.3	无变化	/	环氧合成
27	高位槽	6 m ³	304	5	30	高位槽	6 m ³	304	5	30	无变化	/	环氧合成
28	高位槽	3 m ³	304	1	3	高位槽	3 m ³	304	1	3	无变化	/	环氧合成
29	储罐	30 m ³	304	2	60	储罐	30 m ³	304	2	60	无变化	/	环氧精馏
30	计量罐	15m ³	304	1	15	计量罐	15m ³	304	1	15	无变化	/	环氧精馏
31	高位槽	6.3 m ³	304	1	6.3	高位槽	6.3 m ³	304	1	6.3	无变化	/	香芹醇合成
32	高位槽	6 m ³	304	2	12	高位槽	6 m ³	304	2	12	无变化	/	香芹醇合成
33	计量罐	10 m ³	304	2	20	计量罐	10 m ³	304	2	20	无变化	/	香芹醇合成
34	计量罐	6 m ³	304	1	6	计量罐	6 m ³	304	1	6	无变化	/	香芹醇合成
35	储罐	30 m ³	304	3	90	储罐	30 m ³	304	3	90	无变化	/	香芹醇合成
36	储罐	30 m ³	304	4	120	储罐	30 m ³	304	4	120	无变化	/	香芹醇精馏
37	计量罐	15m ³	304	1	15	计量罐	15m ³	304	1	15	无变化	/	香芹醇精馏
38	储罐	30 m ³	304	2	60	储罐	30 m ³	304	2	60	无变化	/	香芹酮合成
39	高位槽	6 m ³	304	3	18	高位槽	6 m ³	304	3	18	无变化	/	香芹酮合成
40	计量罐	10 m ³	304	2	20	计量罐	10 m ³	304	2	20	无变化	/	香芹酮合成

序号	原环评生产设备				实际生产设备				变化情况		所在工段
	设备名称	规格型号	材质	台数	有效容积 (m ³)	设备名称	规格型号	材质	台数	总容积 (m ³)	
41	计量罐	15m ³	304	1	15	计量罐	15m ³	304	1	15	无变化 /
42	计量罐	10 m ³	304	4	40	计量罐	10 m ³	304	4	40	无变化 /
43	计量罐	15m ³	304	4	60	计量罐	15m ³	304	4	60	无变化 /
44	储罐	30 m ³	304	3	90	储罐	30 m ³	304	3	90	无变化 /
45	高位槽	6.3 m ³	304	1	6.3	高位槽	6.3 m ³	304	1	6.3	无变化 /
46	储罐	30 m ³	304	1	30	储罐	30 m ³	304	1	30	无变化 /
(二) 香芹酚产品主要生产设备											
1	反应釜	F-10000L 椭圆底	搪玻璃	2	20	反应釜	F-10000L 椭圆底	搪玻璃	2	20	无变化 /
2	洗涤釜	F-15000L 椭圆底	搪玻璃	2	30	洗涤釜	F-15000L 椭圆底	搪玻璃	2	30	无变化 /
3	分层釜	F-10000L 椭圆底	搪玻璃	2	20	分层釜	F-10000L 椭圆底	搪玻璃	2	20	无变化 /
4	精馏釜	V=16m ³	316L	1	16	精馏釜	V=16m ³	316L	1	16	无变化 /
5	精馏塔	DN800×24000	304	2		精馏塔	DN800×24000	304	2		无变化 /
6	高位槽	F-6300L	搪玻璃	2	12.6	高位槽	F-6300L	搪玻璃	2	12.6	无变化 /
7	高位槽	6.3 m ³	304	1	6.3	高位槽	6.3 m ³	304	1	6.3	无变化 /

(2) 公辅工程

建设项目公用辅助工程建设情况见表 2。

表 2 项目公辅工程一览表

工程类别	单项工程名称	设计项目工程建设内容及规模	备注	环评相符性
主体工程	生产车间一 (合成、精馏)	3 层, 占地面积 1540.90m ² , 建筑面积 3745.70m ²	现有已建	基本一致
	生产车间二 (月桂烯)	3 层, 占地面积 1764.20m ² , 建筑面积 2098.20m ²	现有已建	基本一致
	合成车间 (香芹酮)	5 层, 占地面积 1348.21m ² , 建筑面积 4000.00m ²	现有已建	基本一致
	给水工程	3.6 万 m ³ /a	依托园区供水管网	基本一致
	排水工程	5 万 m ³ /a	依托现有污水管网	基本一致
公用工程	循环冷却系统	320m ³ /h	依托现有	基本一致
	冷冻机组	-20~-15℃	依托现有	基本一致
		7℃	新增, 不依托	基本一致
	供电工程	465KW	依托现有	基本一致
		465KW	新增, 不依托	基本一致
	供热	1600 万 kWh	依托现有	基本一致
		蒸汽	园区供应	基本一致
		天然气锅炉	/	/
	空压系统	150Nm ³ /min	/	/
		25Nm ³ /min	新增, 不依托	基本一致
储运工程	天然气用量	14 万 m ³ /a	/	/
	绿化	全厂绿化面积 67481m ²	依托现有	基本一致
	原料罐区三	占地面积 8600m ³	依托现有	基本一致
	乙类仓库四 (合成樟脑仓库)	占地面积 1728m ²	新增	基本一致
	库区			

工程类别	单项工程名称	设计项目工程建设内容及规模	备注	环评相符性
环保工程	戊类仓库	占地面积 1404m ²	新增	基本一致
	乙类仓库（一）	占地面积 1728m ²	依托现有	基本一致
	一类仓库（二）	占地面积 1404m ²	依托现有	基本一致
	废气净化装置	污水站低浓废气 一级碱洗+光催化氧化+一级碱洗	厂区污水站改造，已优化	调整为依托现有 RTO 系统处置，已纳入月桂烯项目变动环境影响分析
		工艺有机废气	依托现有	基本一致
		污水站高浓废气	依托现有	基本一致
		危废库废气	依托现有	基本一致
		危废焚烧炉废气	依托现有	基本一致
	废水处理装置	SNCR 脱硝装置+余热锅炉+干式吸收装置+布袋除尘器+冷却塔+洗涤塔 一套设计处理能力 4000m ³ /d 的综合废水处理系统	依托现有	基本一致
	固废治理	危废暂存库 3 间 240m ² 危废暂存库 危废暂存罐 4 个 100m ³ 危废暂存罐 废液焚烧炉 35t/d 一般固废库 1 间 240m ² 一般固废库	依托现有 依托现有 依托现有 依托现有	基本一致 基本一致 基本一致 基本一致
	初期雨水收集池	262 m ³	依托现有	基本一致
	车间初期雨水池	香芹酮车间初期雨水池 48m ³ 一车间初期雨水池 27m ³ 二车间初期雨水池 108m ³	依托现有 依托现有 新增	基本一致 基本一致 基本一致
	事故水收集池	1 座，容积为 1728m ³	依托现有	基本一致

（二）建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	项目		执行情况
1	立项	备案机关	淮安市经信委
		审批文号	2201-320852-04-02-244222
		审批时间	2022 年
2	环评	环评编制单位	南京大学环境规划设计研究院股份公司
		审批机关	淮安市生态环境局
		审批文号	淮环发（2022）81 号
		审批时间	2022 年 6 月 21 日
3	环保设施设计	设计单位	南京工大环境科技有限公司
		施工单位	南京工大环境科技有限公司
4	排污许可证	排污许可证编号	91320891566846558N001Q
		有效期限	2022 年 11 月 9 日至 2027 年 11 月 8 日
5	项目建设过程	动工时间	2022 年 8 月
		竣工时间	2022 年 11 月
		试运行时间	2022 年 12 月

（三）投资情况

验收项目总投资 4200 万元，其中环保投资 100 万元，环保投资占总投资的 2.38%。

（四）验收范围

本次验收的范围为：江苏宏邦化工科技有限公司年产 5410 吨香芹酮系列、3000 吨香芹酚项目，包括为污染防治和保护环境所建成或配备的工程、设备、装置和监测手段。

二、项目变动情况

根据企业实际建设情况的调查，企业存在项目污染防治措施调整等变动情况，详见表 4。

表 4 项目变动情况表

序号	类别	文件内容	对照分析	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能未发生变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产、处置或储存能力未增加	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		否
5	地点	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	生产地点未变化	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目产品品种、生产工艺、主要原辅材料、燃料未变化	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未变化	否

8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	优化了废气防治措施，其余污染防治措施未变化	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无	否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式未变化	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无	否

根据国家生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号）的文，对该建设项目变动情况及环境影响进行核实，本项目在建设过程中优化了污水站废气处理工艺：原污水站废气分为高浓度废气：“两级碱洗+水洗+除雾+RTO 焚烧+二级碱洗+35m 2# 排气筒排放”，低浓度废气：“一级碱洗+光催化氧化+一级碱洗+25m 5# 排气筒（现厂区 5#排气筒名称排污许可证已变更为 1#排气筒）排放”调整为污水站废气经收集后先经过“两级碱洗”后一并接入 RTO 废气处理设施，即“水洗+除雾+RTO 焚烧+二级碱洗+35m 2# 排气筒排放，原 25m 5#（现为 1#排气筒） 排气筒取消使用，以上变动不属于重大变动，可纳入项目竣工环境保护验收范围内。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水产生及处置情况见表 5。厂区污水处理站工艺流程图见图 1。

表 5 项目废水产生及处置情况表

废水类别	污染物种类	处理措施	排放去向
香芹酮系列废水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、甲苯、盐分	经车间隔油和物化预处理后,与低浓废水混合送至生化处理系统	园区污水处理厂
香芹酚废水	COD、SS、总盐、挥发酚		
设备冲洗废水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、甲苯、挥发酚	与预处理后的废水一起送至生化处理系统	
生活污水	COD、SS、氨氮、总磷		
真空泵废水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、甲苯、挥发酚	经车间隔油和物化处理,再与低浓废水混合送至生化处理系统	
废气处理废水	COD、SS、总盐、甲苯、挥发酚		
循环冷却系统排水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	与预处理后的废水一起送至生化处理系统	

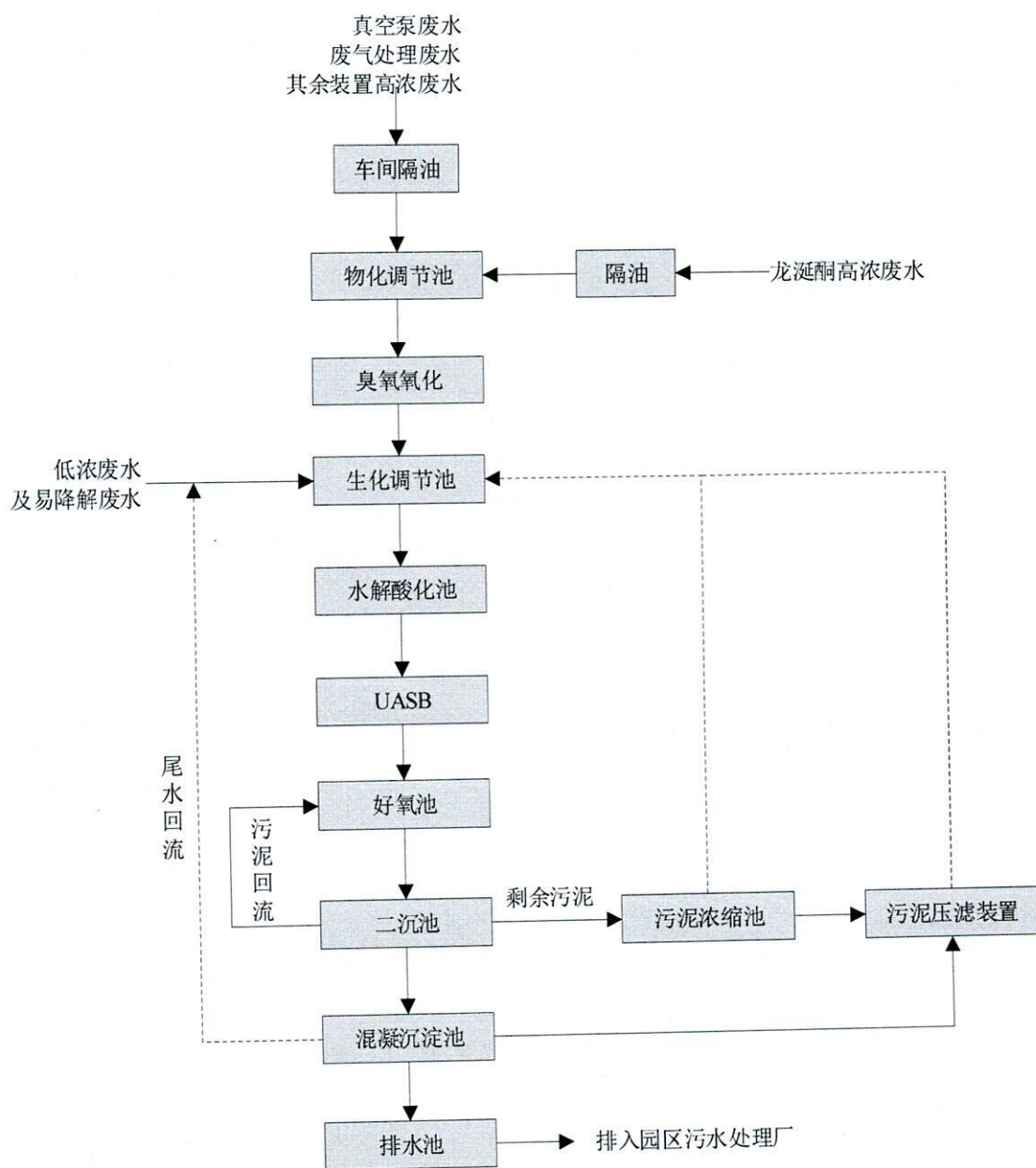


图1 厂区污水处理站处理工艺流程图

(二) 废气

本项目废气主要有组织废气和无组织废气，其中有组织废气主要为工艺废气、危废库废气、污水站废气、罐区废气，无组织废气主要为车间废气。

本项目工艺废气主要采用釜顶管道（集气罩）收集，罐区等废气均采用顶部管道收集。污水站及危废仓库废气经密闭后采用管道收集。

本项目废气收集收集方式见表6。

表 6 本项目废气收集方式一览表

序号	生产车间	产污环节	废气收集方式
1	生产车间	投料、各类反应气、不凝气、离心等	釜顶管道收集
2	危废库	贮存设备挥发废气	密闭+集气罩负压抽引
3	污水站	各污水处理单元挥发气	密闭+管道负压抽引
4	危废焚烧炉	烟气	管道收集

本项目共涉及 2 根排气筒，分别为 2#和 4#排气筒。验收项目根据各股废气的成份及其性质选择相应的废气处理方式，各处理设施均完成了安全现状评价及消防验收。验收项目废气处理工艺为：

①车间、污水站废气、危废库有机混合废气

车间有机废气、污水站废气、危废库废气依托现有的“碱洗+水洗+除雾+RTO+二级碱洗”处理后经现有的 35m 排气筒（2#）排放。

②危废焚烧废气

本项目建成后，依托已建的 35t/d 废液焚烧炉处理废液，焚烧炉废气主要污染物为 SO_2 、 NO_x 、烟尘等，依托“SNCR 脱硝装置+余热锅炉+干式吸收装置+布袋除尘器+冷却塔+洗涤塔”工艺处理后通过 35m 排气筒（4#）排放。

本项目废气主要信息见表 7。

表 7 本项目废气主要信息一览表

废气名称	来源	污染物种类	治理措施	排气筒高度	排放去向	监控点设置
项目有机废气	香芹酮生产线（投料、蒸馏、反应、水洗等）	α -蒎烯、二氢香芹醇、二氢香芹酮、芳樟醇、癸醛、环己醇、环己酮、环外香芹醇、环外香芹酮、环氧异构体、甲苯、柠烯、双环氧苧烯、双羟基苧烯、香芹醇、香芹酮、辛醛、月桂烯、苧烯环氧物	碱洗+水洗+除雾+RTO+二级碱洗	35m	2#排气筒	废气汇总、RTO进口
	香芹酚生产线（反应、中和、蒸馏等）	硫酸雾、香芹酮、香芹酚、杂质、异香芹酮				
危废库废气	挥发	甲苯、非甲烷总烃、粉尘				
污水站废气	废水处理等	硫化氢、氨、非甲烷总烃、甲苯、酚类、VOCs				
废液焚烧炉废气	焚烧炉焚烧	不完全燃烧产物、酸性组分（SO ₂ 、NO ₂ 等）、二噁英等	SNCR 脱硝装置+余热锅炉+干式吸收装置+布袋除尘器+冷却塔+洗涤塔	35m	4#排气筒	废气汇总
无组织废气	厂界	甲苯、非甲烷总烃、酚类、VOCs、氨气、硫化氢、臭气浓度	/	/	/	/
	厂内	非甲烷总烃			/	/

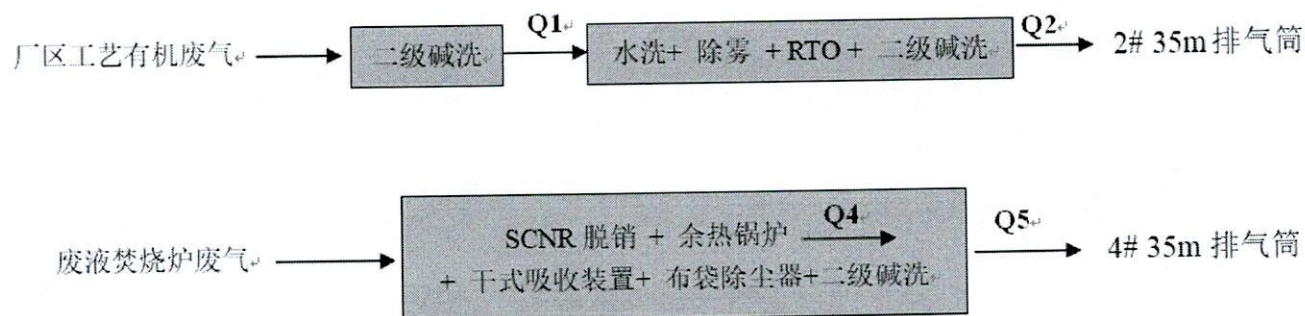


图 2 验收项目废气治理体系图

（三）噪声

验收项目的主要噪声源为反应釜、RTO 炉、机泵、空压机等，生产中采取的噪声污染防治措施主要包括：

（1）采用减震措施：现场选用加工精度高，运行噪声低的生产设备，底座安装减振材料等减小振动；

（2）合理布置装置区：装置区的布置远离居民区，装置区内高噪声设备设置独立的隔声间或封闭式围护结构，形成噪声屏障，阻碍噪声传播；

（3）风机噪声防治：风机加装消声器，风机管道之间采取软边接防振等措施，以减少风机振动对周围环境的影响；

（4）废气处理风机噪声：对风机加装隔声罩，从罩内引出的排风烟道采取隔声阻尼包扎；

（5）加强厂区绿化：在厂界周围种植乔灌木绿化围墙，建立绿化隔离带，起到吸声降噪作用；

（6）加强管理：制度车间管理制度，加强噪声管理，降低人为噪声。

（四）固体废物

本项目产生的固废包括精馏残液、废催化剂、蒸馏残液、污泥、废包装袋、废包装桶、生活垃圾等，其中废水处理污泥、精馏残渣、废原料包装袋已与资质单位（中环信（扬州）环境服务有限公司）签订危废处置协议。其余危废按照要求送至厂区危废焚烧炉进行焚烧处理。

（五）其他环境保护设施

（1）环境敏感目标

验收项目选址位于淮安盐化工的现有厂区内，周边 500m 范围内无居民等敏感目标，符合卫生防护距离的要求。

（2）储运工程

验收项目储运工程设置了相应环境风险防范措施，贮罐和贮槽周围

设置了足够容积的围堰，定期对罐区储罐、管线进行检修，化学品仓库设置了有毒有害气体在线监测、监控设施，基本满足环评及应急预案的要求。

（3）初期雨水收集措施

厂区设置了 1 座容积为 288m³ 的初期雨水收集池及配套的切换阀门，用于收集厂区前 15 分钟初期雨水，收集后的初期雨水经过泵送至污水处理站，符合环评的要求。

（4）事故废水收集措施

厂区设置了 1 座容积为 1728m³ 的地下式事故池及配套的事故废水管网和切换阀门，符合环评及应急预案的要求。

（5）突发环境事件应急预案

公司于 2022 年 8 月重新编制了突发环境事件应急预案及环境风险评估报告（已涵盖本次验收项目），同月完成了备案（备案号：320872-2022-022-H），定期开展环境应急演练。

（6）自行监测情况

公司按照排污许可证自行监测要求设置了相应的在线监测设施，并按照规定频次及因子开展环保例行监测。

验收项目环境风险防范措施落实情况如下：

表 8 验收项目环境风险防范措施落实情况

类别	名称	位置	风险预防工程、技术要求	落实情况
风险防范措施	合成茴脑	车间五	①地面硬化，并进行防腐防渗，生产装置区设置围堰、导流沟等 ②采用 DCS 控制系统、电视监控设施、自动联锁装置等；配置自动化控制和紧急停车系统 ③配备易燃易爆气体检测器、报警按钮等	已落实
	香芹酚	车间五		
	丁位葵内酯	车间五		
	丁位十二内酯	车间五		

	物料贮存区	罐区、仓库	配备在线报警系统、视频监控器和液位、温度等上限报警	已落实
	事故池	厂区污水处理站附近	已设置事故池 1 座, 容积 1728m ³ , 防止事故水排放	已落实
	消防系统及 应急人员个人防护	全厂消防系统	已设置相应消防设施 (消防栓、灭火器等各类器材)	已落实
预案编制	应急预案编制	全厂总预案	已重新编制应急预案, 并已备案	已落实
预案演练	应急演练	全厂	1 年 1 次	已落实

四、环境保护设施调试效果

(一) 废水

验收监测期间, 验收项目废水经厂内污水处理站处理后, 满足淮安市盐化工基地新区污水处理厂接管标准。

(二) 废气

验收监测期间, 项目产生的工艺废气粉尘、硫酸雾、RTO 装置产生的尾气 (SO₂、NO_x、烟尘、二噁英) 满足《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021) 表 1 标准; 甲苯, 酚类、非甲烷总烃、VOCs (参考非甲烷总烃) 满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016) 中表 2 标准; 焚烧废气: SO₂、NO_x、烟尘、一氧化碳等排放浓度满足《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2020) 表 3 中相应标准; 氨气、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 2 标准。

本项目无组织废气厂界甲苯、酚类、非甲烷总烃满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016) 中表 2 标准排放限值, 非甲烷总烃厂房外无组织监控限值满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)

表 2 排放限值；厂界氨气、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 1 二级新改扩建厂界标准值。

(三) 厂界噪声

验收监测期间，厂区南厂界昼、夜间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 4 类标准，其余厂界满足 3 类标准。

(四) 固废

项目产生的固体废物均按照规范要求合理处置。厂区设有专门的危废贮存间，危废由专人负责管理。危废的收集、贮存、转移均按照相关规范要求处置、处理，防止二次污染。所有固废“零排放”。

(五) 污染物排放总量核算

验收监测期间，根据监测结果核算项目废水污染物及废气污染物总量均能满足环评及批复中的污染物总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

该项目按照环评要求采取了相应的污染防治措施。采取的污染防治措施有效、可行，经监测，各类污染物可达标排放，项目对周围环境产生的影响程度和范围较小，在可接受范围。

六、验收结论

江苏宏邦化工科技有限公司年产 5410 吨香芹酮系列、3000 吨香芹酚项目在实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护要求。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本次验收项目的建设不存在办法中第八条所述的九种情形。验收组认为该项目基本符合竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

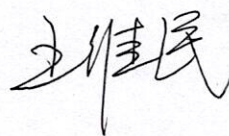
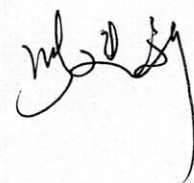
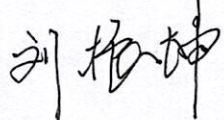
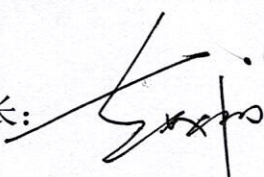
七、后续要求

- 1、加强污染防治设施运行管理和维护，确保各类污染物稳定达标排放；
- 2、进一步加强厂区无组织废气的管控，最大程度的减少无组织废气排放；
- 3、强化环境安全达标建设，定期开展环境安全隐患排查与整改。

八、验收人员信息

验收组组长：

验收组成员：



2023 年 3 月 2 日

江苏宏邦化工科技有限公司年产 5410 吨香芹酮系列、3000 吨香芹酚项目

竣工环境保护自行验收签到表

时间：2023 年 3 月 2 日

	姓 名	单 位	职务/职称	身份证号	联系电话
组 长	孙 伟	江苏宏邦化工	总经理	320882197808115818	15815451082
成 员					
	王 伟	市环科学会	高工	32083119700316048	18936386960
	王 维民	市环科学会	高工	3208111959051361X	13852328861
	刘 梅坤	市环科学会	研高	320802195606043018	18905236385
参 加 人 员	周海峰	江苏宏邦化工	副总经理	320821198611265531	15189698270
	吴 强	江苏宏邦化工	总监	320821199002180879	15861756643
	孙 伟	江苏宏邦化工	经理	32135019850202664	1815209140
	孙 伟	南大环规院	高工	320811198711160574	18932329923
	赵 宝	江苏高研检测	工程师	321323198707291351	15312319830
	王 伟	南大环规院	高工	150626198501086601	13921629313